

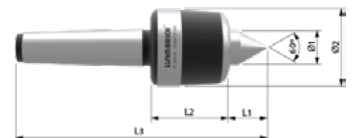
Puntos Giratorios de Precisión

Para tornos convencionales y CNC

MODELO	EXCENRICIDAD MÁX.
R-200	0,003 mm.
R-300	0,003 mm.
R-400	0,003 mm.
R-500	0,004 mm.

REFERENCIA	CONO	PESO MÁXIMO	DIMENSIONES						PESO
número	morse	pieza Kgs.	Ø1	Ø2	Ø3	L1	L2	L3	gr
R-200-N	2	180	18	42	-	24	35	128	430
R-300-N	3	400	22	49	-	29	47	163	875
R-400-N	4	800	30	63	-	35	52	196	1.505
R-500-N	5	1.750	33	85	-	48	64	250	3.955
R-300-C	3	400	22	49	10	38	47	174	875
R-400-C	4	800	30	63	11	46	52	207	1.505
R-500-C	5	1.750	33	85	18	64	64	266	3.955
R-300-H	3	550	22	49	-	47	47	163	905
R-400-H	4	900	24	63	-	52	52	196	1.540
R-500-H	5	2.100	35	85	-	64	64	250	4.035

Modelo N



Modelo C



Modelo H

